

## Tabella perdite di carico

Tubi Acciaio senza saldatura DN 50 - 600

**Q** = Portata litri/sec

**V** = Velocità m/sec

**J** = Perdita di carico = m/km

Q	DN	50	60	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	ø int.	53,9	69,7	81,7	106,3	130,7	159,3	207,9	260,4	309,7	341,4	390,4	441,2	490,4	589,6
1	V	0,44	0,26	0,19											
	J	6,19	1,77	0,82											
2	V	0,88	0,52	0,38	0,23										
	J	22,33	6,39	2,95	0,82										
4	V	1,75	1,05	0,76	0,45	0,30	0,20								
	J	80,51	23,02	10,62	2,95	1,08	0,41								
6	V	2,63	1,57	1,15	0,68	0,45	0,30	0,18							
	J	170,45	48,74	22,49	6,24	2,28	0,87	0,24							
8	V	3,51	2,10	1,53	0,90	0,60	0,40	0,24							
	J	290,22	82,99	38,29	10,63	3,88	1,48	0,41							
10	V	4,39	2,62	1,91	1,13	0,75	0,50	0,29	0,19						
	J	438,54	125,40	57,85	16,06	5,87	2,24	0,61	0,20						
12	V		3,15	2,29	1,35	0,90	0,60	0,35	0,23						
	J		175,71	81,06	22,50	8,22	3,14	0,86	0,29						
15	V		3,94	2,86	1,69	1,12	0,75	0,44	0,28	0,20					
	J		265,51	122,49	33,99	12,43	4,74	1,30	0,43	0,19					
20	V		5,25	3,82	2,26	1,49	1,00	0,59	0,38	0,27	0,22				
	J		452,08	208,56	57,88	21,16	8,07	2,21	0,74	0,32	0,20				
25	V			4,77	2,82	1,87	1,26	0,74	0,47	0,33	0,27	0,21			
	J			315,15	87,46	31,97	12,20	3,33	1,11	0,48	0,30	0,16			
30	V			5,73	3,38	2,24	1,51	0,88	0,56	0,40	0,33	0,25	0,20		
	J			441,57	122,55	44,80	17,09	4,67	1,56	0,67	0,42	0,22	0,12		
35	V			6,68	3,95	2,61	1,76	1,03	0,66	0,47	0,38	0,29	0,23	0,19	
	J			587,29	162,99	59,58	22,73	6,21	2,08	0,89	0,56	0,29	0,16	0,10	
40	V				4,51	2,98	2,01	1,18	0,75	0,53	0,44	0,33	0,26	0,21	
	J				208,66	76,28	29,10	7,96	2,66	1,14	0,71	0,37	0,20	0,12	
45	V				5,08	3,36	2,26	1,33	0,85	0,60	0,49	0,38	0,29	0,24	
	J				259,46	94,85	36,18	9,89	3,30	1,42	0,88	0,46	0,25	0,15	
50	V				5,64	3,73	2,51	1,47	0,94	0,66	0,55	0,42	0,33	0,26	0,18
	J				315,30	115,26	43,97	12,02	4,02	1,73	1,07	0,56	0,31	0,18	0,08
60	V				6,77	4,48	3,01	1,77	1,13	0,80	0,66	0,50	0,39	0,32	0,22
	J				441,79	161,50	61,61	16,85	5,63	2,42	1,50	0,78	0,43	0,26	0,11
70	V				7,90	5,22	3,52	2,06	1,32	0,93	0,77	0,59	0,46	0,37	0,26
	J				587,58	214,79	81,94	22,40	7,48	3,22	2,00	1,04	0,57	0,34	0,14
80	V					5,97	4,02	2,36	1,50	1,06	0,87	0,67	0,52	0,42	0,29
	J					274,98	104,90	28,68	9,58	4,12	2,56	1,33	0,73	0,44	0,18
90	V					6,71	4,52	2,65	1,69	1,20	0,98	0,75	0,59	0,48	0,33
	J					341,93	130,44	35,67	11,91	5,12	3,19	1,66	0,91	0,55	0,22
100	V					7,46	5,02	2,95	1,88	1,33	1,09	0,84	0,65	0,53	0,37
	J					415,52	158,51	43,34	14,48	6,22	3,87	2,01	1,11	0,66	0,27
125	V					9,33	6,28	3,69	2,35	1,66	1,37	1,05	0,82	0,66	0,46
	J					627,87	239,52	65,49	21,88	9,40	5,85	3,04	1,68	1,00	0,41
150	V						7,53	4,42	2,82	1,99	1,64	1,25	0,98	0,79	0,55
	J						335,60	91,76	30,65	13,17	8,20	4,27	2,35	1,40	0,57

## Tabella perdite di carico

Tubi Acciaio Saldati DN 50 - 600

**Q** = Portata litri/sec

**V** = Velocità m/sec

**J** = Perdita di carico = m/km

200	V						10,04	5,90	3,76	2,66	2,19	1,67	1,31	1,06	0,73
	J						571,43	156,24	52,19	22,43	13,96	7,26	4,00	2,39	0,98
250	V							7,37	4,70	3,32	2,73	2,09	1,64	1,32	0,92
	J							236,10	78,86	33,90	21,09	10,97	6,05	3,61	1,47
300	V							8,85	5,64	3,99	3,28	2,51	1,96	1,59	1,10
	J							330,81	110,50	47,49	29,55	15,38	8,48	5,06	2,06
350	V							10,32	6,58	4,65	3,83	2,93	2,29	1,85	1,28
	J							439,97	146,96	63,17	39,30	20,45	11,27	6,74	2,75
400	V							11,79	7,52	5,32	4,37	3,34	2,62	2,12	1,47
	J							563,26	188,14	80,87	50,31	26,18	14,43	8,62	3,52
450	V								8,46	5,98	4,92	3,76	2,95	2,38	1,65
	J								233,95	100,56	62,56	32,56	17,94	10,72	4,37
500	V								9,40	6,64	5,47	4,18	3,27	2,65	1,83
	J								284,30	122,20	76,02	39,56	21,81	13,03	5,31